ПРИМЕР ОЦЕНОЧНОЧНОГО СРЕДСТВА

 ДЛЯ ОЦЕНКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ КВАЛИФИКАЦИИ

«Старший оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения (4 уровень квалификации)»

Состав примера оценочных средств

|  |  |
| --- | --- |
| Раздел | Страница |
| 1. Наименование квалификации и уровень квалификации | 3 |
| 2. Номер квалификации | 3 |
| 3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации | 3 |
| 4. Вид профессиональной деятельности | 3 |
| 5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена | 3 |
| 6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена | 10 |
| 7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий | 11 |
| 8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий | 11 |
| 9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий  | 12 |
| 10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена | 13 |
| 10.1. Энергоблоки с водо-водяными энергетическими реакторами | 13 |
| 10.2. Энергоблоки с канальными уран-графитовыми энергетическими реакторами | 18 |
| 11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена | 25 |
| 12. Задания для практического этапа профессионального экзамена | 31 |
| 13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации | 34 |
| 14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств | 34 |

1. Наименование квалификации и уровень квалификации: Старший оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения, уровень 4

2. Номер квалификации: 24.02500.01

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации): Профессиональный стандарт «Оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения», код 24.025.

4. Вид профессиональной деятельности: Эксплуатация и техническое обслуживание транспортно-технологического оборудования реакторного отделения (ТТО ТО) реакторной установки (РУ)

5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

-

6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

-

7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий:

а) материально-технические ресурсы для обеспечения теоретического этапа профессионального экзамена: учебная аудитория

б) материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа профессионального экзамена: компьютерный тренажёр машины перегрузочной (для экзамена оператора реакторного отделения энергоблока с водо-водяным энергетическимии реактором), компьютерный тренажёр машины разгрузочно-загрузочной (для оператора реакторного отделения энергоблока с канальным уран-графитовым реактором).

8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий: комиссия из не менее, чем 3 человек, наличие высшего профильного (атомная энергетика) образования (все члены комиссии), опыт работы в атомной энергетике не менее 5 лет (все члены комиссии), опыт разработки или эксплуатации транспортно-технологического оборудования энергоблока того типа, на который сдаёт экзамен испытуемый – не менее 3 лет (не менее 2 членов комиссии).

9. Требования безопасности к проведению оценочных: перед началом практического этапа профессионального экзамена провести инструктаж испытуемого по технике безопасности при обращении с тренажёром перегрузочного оборудования

10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена

10.1. Энергоблоки с водо-водяными энергетическими реакторами

10.1.1. Тестовые вопросы

Вопросы по технологии перегрузки ядерного топлива

1. Какой режим перегрузки топлива является оптимальным с точки зрения использования топлива?

А) Режим непрерывных перегрузок (как у РБМК)

Б) Режим однократной перегрузки активной зоны (как у кораблей)

В) Режим частичных перегрузок с 1-1,5-летним интервалом между перегрузками (как у ВВЭР)

2. Выберите одну основную причину перехода с 1-летнего на 1,5-летний интервал между перегрузками топлива у реакторов ВВЭР.

А) Это увеличивает среднюю глубину выгорания топлива в реакторе

Б) Это уменьшает среднюю глубину выгорания топлива в реакторе

В) Это увеличивает выручку АЭС из-за снижения времени останова

Г) Это снижает циклический износ элементов главного разъёма реактора

3. Выберите, какой из показателей ТВС не контролируется при их входном контроле.

А) Маркировка

Б) Отсутствие внешних повреждений

В) Фактическое содержание 235U в твэлах

Г) Проходимость центральной трубы

Д) Проходимость направляющих каналов

4. Выберите элемент, не принадлежащий хранилищу свежего топлива на АЭС

А) Кантователь

Б) Стапель-калибр

В) Чехол для свежего топлива

Г) Чехол кластера

Д) Кран мостовой

5. Выберите правильное объяснение конструкции чехла свежего топлива

А) ТВС в чехол устанавливаются плотно для увеличения его ёмкости

Б) ТВС в чехол устанавливаются разреженно для обеспечения ядерной безопасности при затоплении чехла

В) ТВС в чехол устанавливаются плотно для обеспечения ядерной безопасности при затоплении чехла

Г) ТВС в чехол устанавливаются разреженно из-за его ограниченной грузоподъёмности

6. Что устанавливают в центральной трубе ТВС

А) Внутриреакторный детектор нейтронного потока

Б) Внутриреакторный детектор температуры

В) Поглощающий стержень системы управления и защиты

7. Что устанавливают в направляющих каналах ТВС?

А) Внутриреакторные детекторы нейтронного потока

Б) Внутриреакторные детекторы температуры

В) Внутриреакторные детекторы давления

Г) Поглощающие стержни системы управления и защиты

8. Какой цифрой на рисунке обозначен транспортный контейнер



\_\_

9. Какие устройства поднимают устройством для подъёма упавших ТВС?

А) Только ТВС

Б) Только ТВС и гермопеналы

В) ТВС, гермопеналы и пробки пеналов

10. Выберите операции, выполняемые при перегрузке топлива ВВЭР

А) Перестановка ТВС в реакторе

Б) Перестановка ТВС из чехлов свежего топлива в реактор

В) Перестановка ТВС из транспортных контейнеров в реактор.

11. Перегрузка отработанных ТВС над защитным слоем воды

А) Недопустима в любом случае

Б) Допустима с разрешения контролирующего физика

В) Допустима с разрешения контролирующего физика и начальника смены ОРБ

12. После контроля герметичности оболочек сиппинг-методом ТВС может быть установлена

А) Только в гермопенал

Б) Только в гермопенал или стеллаж бассейна выдержки

В) В гермопенал, стеллаж бассейна выдержки или активную зону

13. Гермопенал служит для

А) Хранения герметичных ТВС

Б) Хранения негерметичных ТВС

В) Хранения ТВС, которые дожидаются контроля герметичности оболочек

14. Какой захват используют для перемещения пробок гермопеналов?

А) Захват ТВС

Б) Захват чехла

В) Штангу гермопеналов

15. По какому параметру или параметрам осуществляется контроль герметичности оболочек топлива стендовым методом?

А) Тепловыделению ТВС

Б) Гамма-фону на расстоянии 10 см от поверхности ТВС

В) Активности реперного нуклида – трития в воде

Г) Активности реперного нуклида – йода в воде

16. Что осуществляется для контроля герметичности оболочек в рабочей штанге машины перегрузочной?

А) Замер гамма-фона от облучённой ТВС в штанге

Б) Замер активности воды, окружающей облучённую ТВС в рабочей штанге

В) Замер активности воздуха. подаваемого в рабочую штангу в транспортном положении

17. Механизм подрыва осуществляет:

А) Подъём ТВС на 50 мм

Б) Подъём ТВС до выхода из активной зоны

В) Подъём ТВС до транспортного положения рабочей штанги

Вопросы по охране труда и радиационной безопасности

18. В соответствии с федеральными нормами и правилами на каком этапе устанавливаются допустимые скорости перемещения ТВС?

А) В проекте реакторной установки

Б) При составлении инструкций по эксплуатации транспортно-технологического оборудования

В) В отчёте обоснования безопасности атомной станции

19. Выполнение ремонтных работ на машине перегрузочной в процессе выполнения ей транспортно-технологических операций (продолжите фразу)

А) Запрещается

Б) Разрешается при условии обеспечения безопасности ремонтного персонала

20. В процессе испытания приводов машины перегрузочной наблюдающий (продолжите фразу)

А) Должен обязательно находиться на машине перегрузочной

Б) Наблюдать за выполнением испытаний по телевизионной системе

21. Каким категориям граждан запрещается работа в зоне контролируемого доступа?

А) Женщинам моложе 45 лет

Б) Не прошедшим первичный или очередной медицинский осмотр

В) Лицам моложе 18 лет

Г) Не прошедшим очередную проверку правил радиационной безопасности

Д) Лицам старше 55 лет

22. От чего зависит, должна ли работа выполняться по дозиметрическому наряду или распоряжению?

А) От того, выполняется ли работа в зоне свободного или контролируемого доступа

Б) От предполагаемой эффективной дозы, которую предполагается получить исполнителям работ

В) От уровня гамма- (или иного ионизирующего) излучения на рабочем месте

23. Необслуживаемые помещения в ЗКД – это (выберите правильный ответ):

А) Помещения для отдыха персонала, где не проводится обслуживание оборудования

Б) Помещения, в которые после завершения монтажа АЭС невозможен доступ конструктивно

В) Помещения, в которые запрещен доступ при работе реактора на мощности

24. НРБ-99/2009 предписывает, что работы, связанные с планируемым повышенным облучением

А) Запрещены

Б) Могут быть разрешены начальником подразделения АЭС

В) Могут быть разрешены директором АЭС или органами санэпиднадзора

Г) Могут быть разрешены органами санэпиднадзора

25. Какие последствия облучения в основном положены в основу нормирования доз?

А) Развитие радиогенных лейкозов и опухолей всех видов

Б) Развитие рака щитовидной железы, рака кости

В) Развитие психических расстройств в результате повреждений нервной системы

10.1.2. Задания с открытым ответом.

26. Перечислите грузы, перемещаемые машиной перегрузочной энергоблока ВВЭР-1000, включая инструмент (8 позиций).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

27. Перечислите операции, выполняемые рабочей штангой машины перегрузочной для снятия пробки с гермопенала и установки её на гнездо хранения (10 операций)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

28. Перечислите параметры, которые постоянно поступают в систему управления машиной перегрузочной (СУМП) для контроля за её работой (не менее 8 позиций)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

29. Какой запрет или запреты реализуется при прохождении машиной транспортного коридора?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

30. Назовите назначение устройства контроля уровня (УКУ)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

31. Назовите назначение механизма подрыва машины перегрузочной

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

32. Какими захватами оснащена рабочая штанга машины перегрузочной?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

33. Какое осевое усилие допускается развивать механизму подрыва?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

34. Какая концентрация борной кислоты поддерживается в бассейне выдержки? С какой целью?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

35. Перечислите устройства, размещаемые в бассейне выдержки в отсеке гнезда универсального (не менее 3 позиций)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

36. Подъём каких устройств осуществляется захватами чехла длиной 5 и 10 м? (не менее 3 позиций)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

10.1.3. Задания на установление правильной последовательности

37. Укажите правильную последовательность движения свежих ТВС на АЭС с реакторами ВВЭР

А) Установка мостовым краном ХСТ (УСТ) на кантователь и кантовка

Б) Установка полярным краном в гнездо универсальное в бассейне выдержки

В) Установка машиной перегрузочной в активную зону

Г) Установка в чехол свежего топлива

Д) Наружный осмотр, измерительный контроль, сверка маркировки

Е) Погрузка на транспортную платформу в чехле

Ж) Установка машиной перегрузочной в стеллаж бассейна выдержки

З) Транспортировка из ХСТ (УСТ) в реакторное отделение

38. Укажите правильную последовательность движения отработавших ТВС на АЭС с реакторами ВВЭР

А) Установка в пенал СОДС и проведение стендового контроля герметичности

Б) Выгрузка транспортного контейнера из гнезда универсального полярным краном

В) Наведение перегрузочной машины на ячейку в АЗ, установка захвата кассеты

Г) Выгрузка ОТВС из стеллажа и установка в транспортный контейнер для ОЯТ

Д) Подъём ОТВС из АЗ в транспортное положение

Е) Установка ОТВС в пенал герметичный

Ж) Установка машиной перегрузочной пенала в стеллаж бассейна выдержки

З) Контроль герметичности оболочек сиппинг-методом в штанге машины перегрузочной

39. Укажите правильную последовательность операций перед выполнением контроля герметичности оболочек твэлов стендовым методом

А) Распустить рабочую штангу

Б) Выехать на координаты пенала СОДС

В) Повернуть рабочую штангу

Г) Выехать на координаты гнезда хранения пробки

Д) Расцепиться с пробкой

Е) Собрать рабочую штангу в транспортное положение

Ж) Сцепиться с пробкой

40. Укажите правильную последовательность наладки машины перегрузочной

А) Проверка функционирования основных механизмов рабочей штанги

Б) Наружный осмотр

В) Проверка действия блокировок и защит

Г) Осмотр канатов и основных механизмов рабочей штанги

10.

11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена:

Испытуемый допускается к практическому этапу профессионального экзамена при условии, что ему зачтены вопросы и из первой, и из второй части.

11.1. Энергоблоки с водо-водяными энергетическими реакторами

11.3. Допуск к практическому этапу профессионального экзамена

Теоретический этап профессионального экзамена считается пройденным, если испытуемый набрал не менее 75% от максимального количества баллов (42 из 55).

Испытуемый допускается к практическому этапу профессионального экзамена при условии, что пройден теоретический этап.

12. Задания для практического этапа профессионального экзамена:

12.1. Энергоблоки с водо-водяными энергетическими реакторами

Задание на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях.

Трудовая функция С/01.4: управление ТТО в ручном или автоматическом режиме при перестановке, извлечении и транспортировке топливных кассет, специзделий и технологического оборудования в соответствии с технологическим процессом перегрузки при нештатных или аварийных ситуациях;

трудовые действия:

 – проверка работоспособности, исправности и готовности закрепленного за оператором ТТО РО оборудования к работе по перегрузке топлива и перемещению специзделий;

 – выполнение операций технологического процесса перемещения специзделий и перегрузки ядерного топлива.

Трудовая функция С/05.4: Ведение безопасных, надежных и экономичных режимов работы закрепленных систем и оборудования в соответствии с производственными и должностной инструкциями и распоряжениями вышестоящего оперативного персонала;

трудовые действия:

 – обеспечение надежной и экономичной работы закрепленного оборудования путем контроля и поддержания режимов его работы, установленных инструкцией по его эксплуатации или рабочей программой на конкретную технологическую операцию.

Формулировка задания: выполнить (по выбору экзаменатора) 8-10 стандартных технологических операций машиной перегрузочной на тренажёре, например: выезд на указанные координаты мостом и тележкой, сцепление с кассетой, сцепление с крышкой пенала, открытие пенала, закрытие пенала, перемещение кассеты, сцепление с ПС СУЗ, перестановка ТВС в активной зоне и другие стандартные операции;

условия выполнения задания: компьютерный тренажёр машины перегрузочной типа МПС;

место выполнения задания: учебно-тренировочное подразделение атомной станции;

максимальное время выполнения задания: 1 ч.;

Критерии оценки.

Практический этап экзамена считается пройденным, если испытуемый верно выполнил все предложенные транспортно-технологические операции без помощи инструктора и без грубых ошибок, вызывающих срабатывание блокировок и защит.

13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации: старший оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации «Старший оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения»

принимается при

успешном прохождении теоретического и практического этапов профессионального экзамена.

14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств:

* Приказ Минтруда России от 11.11.2014 N 876н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения» (Зарегистрировано в Минюсте России 28.11.2014 №34968)
* Профессиональный стандарт «Оператор транспортно-технологического оборудования реакторного отделения»
* НП-001-15. Общие положения обеспечения безопасности атомных станций
* НП-043-11. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии
* НП-061-05. Правила безопасности при хранении и транспортировании ядерного топлива на объектах использования атомной энергии
* РД ЭО 0176-2000. Правила организации работы с персоналом на атомных станциях концерна «Росэнергоатом» (ПОРП-2000)
* Машина перегрузочная МПС-В-1000. Инструкция по эксплуатации
* Машина разгрузочно-загрузочная РЗМ-488. Инструкция по эксплуатации